



Naturaleza y recursos

Nivel de madurez
TRL 5

Secreto industrial

BIODIGESTOR CON AGITACIÓN MANUAL Y SISTEMA DE MONITOREO



ECONOMIA CIRCULAR

Reciclaje,
Reutilización de
materiales

¿Qué resuelve?

La tecnología da respuesta a la necesidad de tratar adecuadamente los residuos orgánicos y las aguas residuales en las industrias, ya que permite su aprovechamiento en los sectores urbano y rural. De esta forma, homogeniza el sustrato orgánico, al tiempo que impacta de forma positiva el medio ambiente.

Descripción

La tecnología consiste en un biodigestor, con sistema de agitación manual para homogeneizar el contenido del sustrato orgánico y 1.000 litros de capacidad, para el tratamiento y aprovechamiento de residuos orgánicos derivados de vegetales, excretas, aguas negras, residuos pecuarios y comestibles, que produce biofertilizante y energías renovables que impactan positivamente el medio ambiente.

¿Qué buscamos?

Aliados para para producción de la máquina a gran escala y para comercialización.

Tecnova 

www.tecnova.org/portafolio-de-tecnologias

¿QUIERES SABER MÁS?

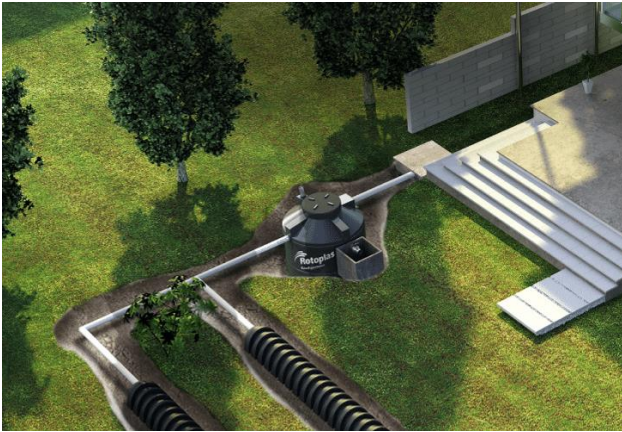
WhatsApp (57) 324 265 84 62
portafolio@tecnova.org

ESCANEA EL QR Y DESCUBRE
MÁS TECNOLOGÍAS





Propuesta de valor



Transformamos residuos orgánicos en energía renovable y biofertilizante para la aplicación en cultivos y jardines

Beneficios

- Tecnología de bajo costo.
- Mayor rendimiento que sus análogos.
- Facilidad de interactividad con el usuario.
- Optimización de la operación y soporte gracias al sistema de monitoreo remoto.
- Sistema de agitación manual que permite homogenizar el contenido del sustrato orgánico dentro del tanque y mejorar su rendimiento.
- Permite integrar un sistema a mayor escala.



Universidad Pontificia
Bolivariana

www.upb.edu.co

Transformación de residuos orgánicos en energía renovable y biofertilizante para la aplicación en cultivos y jardines